|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| رقم التقرير: | | | | | | | التاريخ: | | | |
| اسم المشروع: | | | | | | | رقم المشروع: | | | |
| رقم النظام: | | | رقم تعريف المعدة: | | | | المنطقة: | | | |
| رقم الوثيقة المرجعي | | النسخة رقم | الملاحظات | | | | | | | |
|  | |  |  | | | | | | | |
|  | |  |  | | | | | | | |
|  | |  |  | | | | | | | |
| البند | | | | | | موافق | | لا يوجد | الملاحظات | |
| 1. بيانات اللوحة صحيحة | | | | | |  | |  |  | |
| 2. الأساسات مكتملة والمسامير مثبتة | | | | | |  | |  |  | |
| 3. فحوصات ما قبل التثبيت | | | | | |  | |  |  | |
| 1. أماكن تثبيت المسامير صحيحة ومثبتة بإسقاط وطول مناسبين وبحالة فعلية جيدة | | | | | |  | |  |  | |
| 1. الأساسات جاهزة ومطلية بالترويب (إذا كان ذلك ينطبق) | | | | | |  | |  |  | |
| 1. استوفى الأساس الخرساني الحد الأدنى من متطلبات الصلابة والمتانة الشاملة | | | | | |  | |  |  | |
| 1. صُممت الدعائم الفولاذية الإنشائية وفُحصت ووُثقت على النحو الملائم وطُليت وغُلفت | | | | | |  | |  |  | |
| 1. الحشوات ناعمة ومسطحة وخالي من الأوساخ أو المواد الغريبة | | | | | |  | |  |  | |
| 1. طُليت و/أو غُلفت اللوحات الحمراء (النهايات الثابتة والمنزلقة) | | | | | |  | |  |  | |
| 1. تشحيم اللوحات المنزلقة واكتمال مادة التفلون أو سطح مماثل | | | | | |  | |  |  | |
| 1. تحميل الحمولة/ تسوية أسطح اللوحات والكتل والقضبان والصفائح النعلية مسطحة في الحدود المسموح بها | | | | | |  | |  |  | |
| 4. وضع الوحدة على الأساس | | | | | |  | |  |  | |
| 5. تسوية الصفائح القاعدية والكتل والقضبان والصفائح النعلية وما إلى ذلك و/ أو المعدات في الحدود المسموح بها | | | | | |  | |  |  | |
| 6. تم التحقق من موقع خط المنتصف والارتفاعات | | | | | |  | |  |  | |
| 7. تثبيت مسامير الربط | | | | | |  | |  |  | |
| 8. إتمام المحاذاة الأولية وفحص تشوه إطار المعدات | | | | | |  | |  |  | |
| 9. الانتهاء من سد الشقوق بالإسمنت أو الحشو | | | | | |  | |  |  | |
| 10. تنظيف الأنظمة المساعدة (أي زيوت التشحيم / الزيت الحاجز ، التوازن ، التبريد ، الهيدروليك وغيرها) وتوصيلها بشكل صحيح | | | | | |  | |  |  | |
| 11. تنظيف الشحوم ومركبات الزيوت من المعدات وإزالة المادة المجففة | | | | | |  | |  |  | |
| 12. فحص وتنظيف وتركيب أو إعادة تركيب موانع التسرب الميكانيكية ، الحشوات والماسحات وغيرها | | | | | |  | |  |  | |
| 13. المحاذاة النهائية مكتملة | | | | | |  | |  |  | |
| 14. تشحيم الأنظمة بسائل التشغيل المحدد | | | | | |  | |  |  | |
| 15. توفير وتركيب مصافي شفط لضاغط الهواء | | | | | |  | |  |  | |
| 16. دوران المعدات المدفوعة ومعدات القيادة صحيح | | | | | |  | |  |  | |
| 17. تجميع الوصلات | | | | | |  | |  |  | |
| 18. تماثل البكرات والأحزمة وشدها | | | | | |  | |  |  | |
| 19. فحص الأدوات وأجهزة التحكم | | | | | |  | |  |  | |
| 20. العزل مكتمل | | | | | |  | |  |  | |
| الملاحظات: | | | | | | | | | | |
| المهندس المسئول: | | | | |  | | | | | |
|  | (الاسم/ التوقيع) | | |  | (التاريخ) | | | | |  |